



ŠKODA JS

MO34: Získané zkušenosti a doporučení pro budoucnost

Jméno Martina Schelongová

Pozice Manažér kvality – divize D4 Slovensko

Datum 8.9.2026

ČLEN SKUPINY ČEZ



ČISTÁ
ENERGIE
ZÍTŘKA

Historie

Svou historii jsme začali psát v roce 1956. Za 70 let naší působnosti v jaderném strojírenství jsme si vybudovali pozici strategického partnera provozovatelů jaderných elektráren.

- 70. léta 20. století – první komponenty pro reaktory typu VVER 440/V-213
- 1980 – první tlaková nádoba typu VVER 440/V-213 pro JE Paks, Maďarsko
- 1989 - první tlaková nádoba typu VVER 1000/V-320 pro JE Belene, Bulharsko



MOJE CESTA PROJEKTEM Dostavba JE Mochovce 3&4



NEJDŮLEŽITĚJŠÍ NÁSTROJE PRO ÚSPĚŠNÉ ŘÍZENÍ PROJEKTU

- HARMONOGRAM
- EPS - ŘÍZENÍ DOKUMENTACE S OBJEDNATELEM
- DD1 - ŘÍZENÍ DOKUMENTACE V RÁMCI FIRMY ŠJS
- PROCURMENT PLAN
- KOMUNIKAČNÍ MATICE
- JEDNOTNÁ PRAVIDLA PRO CELOU VÝSTAVBU
- PRACOVAT JAKO JEDEN TEAM



ŘÍZENÍ PROJEKTU HARMONOGRAM

NEGATIVA PROJEKTU

- ❖ Nepropojeno s EPS
- ❖ Nepropojeno s Procurment planem
- ❖ Nejasně definován ID code
- ❖ Nastaven princip kdo je první v kopce montuje - kolize
- ❖ Nesprávně zvolené vyhodnocování projektu – na kila a na metry
- ❖ Dodavatelé neměli přístup k celkovému HMG dostavby
- ❖ Nedodržen základní princip pro tvorbu HMG tzn. délka trvání L0, L1.L2, L3

POZITIVA PROJEKTU

- ❖ HMG spouštění již byl koordinovaný přes všechny dodavatele

CO BYCH UDĚLALA JINAK V BUDOUCNOSTI

Přesné nastavení tvorby, sběru dat a vyhodnocování harmonogramu úrovně 0, 1, 2, 3

Úroveň 0 – Hlavní harmonogram – pouze milníky projektu

Úroveň 1 – Celkový harmonogram - Smluvní harmonogram

Úroveň 2 – Celkový sjednocený harmonogram (délka aktivity max. 90 dní)

Úroveň 3 – Podrobné harmonogramy – realizační (délka aktivity max. 30 dní)

Úroveň 4 – Velmi podrobné harmonogramy – kritická cesta (činnosti na hodinu)

ŘÍZENÍ PROJEKTU HARMONOGRAM

ID CODE – musí přesně definovat činnost projektu

L2-DD-U3-UJA0040

Nuclear Island		3549	16.10.2015	03.07.2025
UJA - Reactor building		3549	16.10.2015	03.07.2025
L2-DD-U3-UJA1400	Commissioning documentation	180	16.10.2015	12.04.2016
L2-DD-U3-UJA0040	Detail drawings of inner containment cylindrical part lining below elevation +22,00	90	31.12.2017	30.03.2018
L2-CO-U3-UJA0000	Plastic drainage system equipment	30	11.03.2018	09.04.2018
L2-DD-U3-UJA0050	Detail drawings of internal structures below elevation +8,00 including prestressing gallery	90	15.01.2018	14.04.2018
L2-DD-U3-UJA0100	Detail drawings of LP pipeline for spent fuel pool in concrete FAB	90	15.01.2018	14.04.2018
L2-DD-U3-UJA0095	Installation drawings of CORE catcher JMR	180	17.10.2017	14.04.2018

ŘÍZENÍ PROJEKTU EPS

NEGATIVA PROJEKTU

- ❖ Nepropojena s HMG
- ❖ Nekompletně nastaveny legislativní požadavky „AUTHORITY“

POZITIVA PROJEKTU

- ❖ Přesně definovaný rozsah dokumentace
- ❖ Termín vydání přesně definovaný mezi dodavatelem a odběratelem

**DOPORUČENÍ PRO BUDOUCNOST:
PRO KAŽDÝ NOVÝ PROJEKT SI VYTVÁŘIT EPS**



CO TO JE DD1 – DATABÁZOVÉ PROSTŘEDÍ V RÁMCI LOTUS NOTES

JAK VYUŽÍVÁME DD1 NA DOSTAVBĚ – HLAVNÍ AKTIVITY

- ❖ ŘÍZENÍ DOKUMENTACE
- ❖ ŘÍZENÍ NESHOD (NCR)
- ❖ ŘÍZENÍ INŽENÝRSKÝCH ZMĚN (EFD)
- ❖ ŘÍZENÍ KORESPONDENCE
- ❖ DATABÁZE PROBLÉMŮ



ŘÍZENÍ PROJEKTU DD1 - DOKUMENTACE

DD1-Mochovce - HCL Notes

Soubor Upravit Pohled Vytvořit Akce Nástroje Okno Nápověda

Domů x Replikace a synchronizace x DD1-Mochovce x

Titulní list Odeslat Uložit přílohy na disk Export Excel Icony

Hledat v pohledu Dokumenty D1Přehledy Zobrazit výsledky Řazeno jako aktuální pohled Indexováno

Hledat

SE Doc kód	SE Revize dokumentu	Popis	Dod. / Subdod.	Kód dok. dle dodavatele	Č. R a V dok. dle dodavatele	Typ dokumentu	Disciplína dok.	Kód bloku
PNM34214325	00	PKZ - Skříně CCN20,21 - výroba, dodávka, skladování#ITP - Cabinets CCN20,21 - manufacturing, delivery, storage#	PINM34N-SJS	MO34-SJS-8-Q-09782	0001	MD	K	8
PNM34214326	03	Skříně CCN20,21 - Seismická analýza#Cabinets CCN20,21 - Seismic Analysis#	PINM34N-SJS	MO34-SJS-8-A-09783	0301	RG	A	8
PNM34214327	00	TP - Montáž skříní CCN20,21#TP - Mounting cabinets CCN20,21#	PINM34N-SJS	MO34-SJS-3-A-09787	0002	PT	R	3
PNM34214328	00	PKZ - Montáž skříní CCN20,21#ITP - Mounting cabinets CCN20,21#	PINM34N-SJS	MO34-SJS-3-Q-09788	0001	MD	K	3
PNM34214329	01	PIV - Školení personálu SE na Zavážecím stroji a souvisejícím zařízení v PS 02#PIV - Training of SE personell on Fuel Handling Machine and	PINM34N-SJS	MO34-SJS-3-M-09791	0101	SC	M	3
PNM34214330	02	TP - Montáž elektročásti závěsu transportního kontejneru s vyhořelým palivem#TP - Mounting of electrical parts of suspension for spent fuel transport	PINM34N-SJS	MO34-SJS-8-E-09792	0201	PT	R	8
PNM34214331	00	PKZ - Montáž elektročásti závěsu transportního kontejneru s vyhořelým palivem#ITP - Mounting of electrical parts of suspension for spent fuel transport	PINM34N-SJS	MO34-SJS-8-Q-09793	0001	MD	K	8
PNM34214332	01	PIV - Nástavby speciální kanalizace pro sběr technologických drenáží#PIV - Special sewage bodls for technological drainages collection#	PINM34N-SJS	MO34-SJS-3-M-09795	0101	SC	M	3
PNM34214333	02	PIV - Oddělení 3. a 4. bloku#PIV - Separation U3/U4#	PINM34N-SJS	MO34-SJS-8-M-09797	0201	SC	M	8
PNM34214334	00	Stanovisko zodpovědného projektanta nebo konstruktéra k odchylce#Standpoint of responsible designer or constructor to deviation#	PINM34N-SJS	MO34-SJS-8-M-09799	0001	???	M	8
PNM34214335	01	TP - Montáž přepojovacích skříněk#TP - Mounting of switching - over cabinets#	PINM34N-SJS	MO34-SJS-8-M-09806	0101	PT	R	8
PNM34214336	02	PKZ - Montáž přepojovacích skříněk#ITP - Mounting of switching - over cabinets#	PINM34N-SJS	MO34-SJS-8-Q-09807	0201	MD	K	8
PNM34214337	01	PIV - Dokompletování dodávky Zkušební stolice průmyslových armatur#PIV - Testing stand for industrial valves delivery completion#	PINM34N-SJS	MO34-SJS-3-M-09805	0101	SC	M	3
PNM34214338	01	TP - Montáž přepojovacích skříněk#TP - Mounting of switching - over cabinets#	PINM34N-SJS	MO34-SJS-8-M-09810	0101	PT	R	8

Náhled obsahu

Je vybrán 1 dokument.

Online

ČLEN SKUPINY ČEZ

ŘÍZENÍ PROJEKTU DD1 - DOKUMENTACE

PNM34214352 - HCL Notes

Soubor Upravit Pohled Vytvořit Akce Sekce Nástroje Okno Nápověda

Veškerá pošta Hledat Veškerá pošta

Domů Replikace a synchronizace DD1-Mochovce PNM34214352

Zavřít Upravit Odeslat Tisk Titulní list Uložit přílohy na disk

ŠKODA EPS hlavní Kvalita a bezpečnost\Nová dokumentace\Zajišťování a řízení jakosti\PKZ\SJS

Stav dokumentace: 06.1 Approved (schváleno)

Skupina dokumentů:	Inspection and Test Plan / Plán kontrola a zkoušek	Disciplína dokumentu:	K = Kvalita
Název dokumentu: - E	ITP - Mounting of Container for taking out, transport and liquidation neutron flux detectors and thermocouples	Kód bloku:	8 = Blok 3 a 4
- S	PKZ - Montáž zařízení pro vyjmutí, transport a likvidaci čidel neutronového toku a termočlánků	Skartační znak:	V25 = Výběr
Název společnosti:	ŠKODA JS a.s.	PS / DPS (hlavní):	3.02.02
Kód dokumentu dle SEE:	PNM34214352	Contract Manager:	Urbankova Dagmar
Kód dokumentu dle SJS:	MO34-SJS-8-Q-09828	Garant dokumentu:	Schelongova Martina
Kód dokumentu dle spol.:		Zpracovatel dokumentu:	Masny Tomas
		Zástupce garanta	

Revize / Verze EPS details Související dok. PV details Hamonogram Předávání / Archivace Uložení / Vypůjčení Evidence úprav

Revize dle SE:	02	End Date Preliminary Current Document (SE):	09092013	PV Číslo	Termin	Stav	EFD číslo	Stav	D1 NCR	Stav
Revize a verze dle dod.:	0201	Next Issue Target Date:	09.09.2013							
Začátek činnosti dle HMG (- 90 dní)		Více informací ...								

ŘÍZENÍ PROJEKTU DD1 - DOKUMENTACE

Proces schvalování v SJS	
Nastavení odpovědnosti Založit novou verzi	
▶ Vložení nové verze '0201' (Lenka Zahradnikova - 24.10.2018 15:32:34)	
Vypracoval / Written by:	
Suchý Cestmír - zpracováno 22.10.2018 13:18:57	Vložená dokumentace
	Source: Raster:
Ověřil / Verified by:	
Hala Martin - ověřeno 22.10.2018 13:19:38	Připomínky:
Schválil / Approved by:	
Ruzicka Martin - schváleno 22.10.2018 13:21:32	Připomínky:
Poznámka k revizi 02: Napsat 03.07.2024 10:44:34 Požadavek atributu ÚJD - J.Vanžura	
Informace o předání TRS na SEE k revizi 02	
Vložená dokumentace Uložit na disk	
Source	
- PNM3421435202_B.docx	
Raster	
- PNM3421435202_B.pdf	
Informace o doručení CS k revizi 02	
Vložená dokumentace	
Záznamy k dokumentu:	
- MO34-CS-N010-20181024-001.pdf - PNM34214352rev02-EN-stamped.pdf - PNM34214352rev02-SK-stamped.pdf	

ŘÍZENÍ PROJEKTU DD1 -NCR

D1 NCR

Rozpracované neshody

Dle stavu

Dle termínu realizace

Nevyřízené úkoly

Sledování úkolů

Reporty a statistika

Hodnoticí tabulka měsíčně

Statistika

Všechny neshody

Vybrané

Ukončené neshody

Ukončené

Ukončené bez NO

Mimořádně ukončené

Komerčně nedořešené

ON - Otevření neshody

Nezpracované

Ukončené

Všechny

Moje

Neshody

Garantované neshody

Rozpracované výrobní a montážní neshody / Dle stavu

Rozpracované neshody ze spouštění / Dle stavu

Rozpracované systémové neshody / Dle stavu

Nová neshoda

Přidat do Vybraných

Export

Hledat v pohledu Ze spouštění/Rozpracované dle stavu

Hledat

Identifikační číslo	Název	Typ neshody	Termín realizace	Datum vytvoření	Poslední operace
▼ Inicializace					
2026/SJS/052/NCR/00812	Černé svary systém 3KAA			22.09.2026	23.09.2026
▼ Koordinace řešení					
▼ 2025/SJS/052/NCR/00766	FEBE – vydání krycích protokolů	A	30.09.2025	25.09.2025	21.08.2026
Rev. 00 z 21.08.2026 06:27 - Nová revízia NCR na základě dohody SE a SJS.					
▼ Koordinace řešení na stavbě					
2026/SJS/052/NCR/00802	FS - Zkrat na el.motoru 4KAA13AF	A	31.12.2026	21.07.2026	24.08.2026
▼ 2026/SJS/052/NCR/00801	Černé svary systém 3QFR	B	30.08.2026	14.07.2026	27.08.2026
Rev. 00 z 04.08.2026 13:41 - Nutná revízia NCR na základě vyjadrenia SE.					
▼ 2026/SJS/052/NCR/00799	Černé svary systém 3JNR	B	30.08.2026	14.07.2026	24.08.2026
Rev. 01 z 14.08.2026 06:18 - Nutná revízia na základě požiadavky CCE. Bola chyba vo výkrese a tým pádom nesprávna WPS.					
Rev. 00 z 04.08.2026 13:36 - Nutná revízia na základě vyjadrenia SE.					
▼ 2025/SJS/052/NCR/00777	Nevyhovující IL těsnosti přírubové	A	31.12.2025	17.11.2025	05.03.2026
Rev. 01 z 02.02.2026 16:11 - R1 (2.2.2026): Nutné vystavit revizi NCR na základě požadavku SE doplnit upravené stanovisko projektanta					
Rev. 00 z 07.01.2026 14:19 - R0 (7.1.2025): Nutné vystavit revizi NCR na základě nevyhovujícího protokolu z těsnostní tlakové zkoušky.					
2025/SJS/052/NCR/00729	Požiadavka na úpravu časti impulz	A	04.07.2025	03.07.2025	28.07.2025
▼ Kontrola realizace					
2026/SJS/052/NCR/00800	Černé svary systém 3GHC	B	30.08.2026	14.07.2026	01.10.2026
▼ 2025/SJS/052/NCR/00762	Černé svary systém 3GHC 8GHC	B	31.12.2025	10.09.2025	01.10.2026
Rev. 00 z 27.10.2025 15:40 - R0 (27.10.2025): NCR vrácena k dopracování, CCE po obhlídce zjistilo, že je nutné demontovat kus kabelové lávky, proto j					

ŘÍZENÍ PROJEKTU DD1 - NCR

Zavřít

Zobrazit úkoly a poznámky

Export ▾

Delegace ▾

Revize

Dotčená dokumentace z PNM

Přílohy



2026/SJS/052/NCR/00801
D1NCR - 0010/2026 Rev.01
Tomáš Faust, 14.07.2026 16:26

Protokol vystavil

Tomáš Faust

Souhrnné pdf

 [otevřít](#) (27.08.2026 12:37) 

Datum vystavení

14.07.2026 16:26

Zdroj typu neshody

Program zkoušky

Termín realizace

30.08.2026

Kód HMG

Číslo zkoušky

Dopad do HMG

Přílohy Harmonogram

Viník neshody

Dodavatel, CHEMCOMEX Praha, a.s.

► Inicializace Neshody / Tomáš Masný - 27.07.2026 09:54

► Koordinace řešení / Tomáš Masný - 19.08.2026 10:08

► Schválení řešení / Tomáš Masný - 19.08.2026 10:09

► Zaslání k vyjádření na SEE / Tomáš Masný - 19.08.2026 13:21

► Vyjádření SEE / Tomáš Masný - 27.08.2026 12:10

Koordinace řešení na stavbě / Daniel Žákovič

Příslušný list MD

Termín odeslání listu MD

Vyjádření koordinátora

Přílohy

ŠKODA JS a.s.

The Power of Nuclear Engineering

14

ŘÍZENÍ PROJEKTU DD1 - EFD

Iniciace - projektový dozor				
Popis EFD:	Úprava plošiny v A307/2 ,aby sa predišlo modifikácii armatúr 4KAA10AA008 a 4KAA10AA009(na základe požiadavky SE) toto EFD ruší EFD 1908		Subdodavateľ ŠJS:	SSL
Miestnosť:	A307/2		Cizí EFD - Evidenční číslo:	
DPS:	4.17.12		Dotčený systém ŠJS:	4KAA
Evidenční číslo:	2017/ŠJS/A307_2/4.17.12/2027		SJZ (DPV4/5):	4KAA10BQ001
Odpovědnost:	☒ SE ☐ ŠJS		Dotčená dokumentace:	PNM34209667, PNM34209668
Odpovědnosti uvnitř dodávky ŠJS:	☒ ŠJS ☐ CCE ☐ SSL ☐ SIG ☐ OST		SAFETY CLASS/BEZPEČNOSTNÁ TRIEDA:	☐ I ☐ II ☐ III ☐ IV ☒ NC
Odpovědný projektant:	Pulc Martin		SEISMIC CLASS/SEIZMICKÁ TRIEDA:	☐ 1a ☒ 1b ☐ 2a ☐ 2b
Zástupce projektanta:	Durovsky Stefan		EFD CATEGORY/KATEGORIE EFD:	☐ DE ... chyba nebo opomenutí prováděcího projektu ☐ DI ... návrh na zlepšení ☒ CE ... chyba na stavbě ☐ WC ... zlepšení pracovních podmínek aby se předešlo generování NCR
Aktuální status:	CLOSED = ukončení montáže 01.08.2017		Dopad do DPV:	☐ Ano ☒ Ne
Datum přidělení čísla:	17.05.2017 (EFD START)		Dopad do pevnostního výpočtu:	☐ Ano ☒ Ne
Zdroj iniciace:	ING. ZP		Dopad do 3D modelu 4 Bloku:	☐ Ano ☒ Ne
Iniciátor EFD (autor):	Pulc Martin			
Typ EFD:	☐ Interní ☒ Externí ☐ Mark-up ☐ Dok.			
Dopad do HMG:	☒ Ano ☐ Ne			
Komerční dopad:	☒ Ano ☐ Ne			

Odpovědné osoby dle DPS 4.17.12

TECHNICKÁ ČÁST

Revize: 00

SCHVÁLENÍ DOKUMENTACE

Vložil: Marcel Kovalcik ... 08.06.2017 12:32:53

Raster: 01 EFD 2017 SJS_A307_2_4.17.12_2027.pdf

Source: DWG

Vypracoval: Lukas Cernhlavek

Odpovědný projektant: Stefan Durovsky ... Schváleno (21.06.2017 16:22:37)

Připomínky:

21.06.2017 16:21:25 ... Marcel Kovalcik vložil nového zástupce: Stefan Durovsky

ŘÍZENÍ PROJEKTU DD1 - EFD

HARMONOGRAMY - zpracování

☐ Zpracováno do HMG

Uncete-II vzdy zobrazovat panely nástroju, zruste zaškrtnutí volby 'Pohled > Panel nástrojů > Zobrazit panely nástrojů pouze během úprav.'

☐ Znovu neukazovat

editovat

POZNÁMKA

ULOŽIT

Termíny plnění jednotlivých činností

	T0	T1	T2	T3	T4
	EFD START	ukončení inženýrských činností	ukončení nákupu	přípravné práce	ukončení realizace
Počet dni (vyplnit)	-	T1 = T0+15 dni	T2 = T1+10 dni	T3 = T2+5 dni	T4 = T3+5 dni
Datum (dopočítá se)	08.06.2017	23.06.2017	03.07.2017	08.07.2017	13.07.2017

KOORDINAČNÍ A REALIZAČNÍ ČINNOST - koordinátoři realizace ŠJS

PŘEDÁNÍ EFD

OPEN:

21.06.2017

Vložil: Marcel Kovalčík ... 21.06.2017 16:23:20

Mont.deník:

SCHVÁLENÍ EFD

Vložil: Marcel Kovalčík ... 01.08.2017 13:30:57

Mont.deník:

Dokument:



02 EFD 2017_SJS_A307.2_4.17.12_2027 SOLVED.pdf

☐ SOLVED ☐ INSTALLED ☐ REJECTED

POZNÁMKA

ULOŽIT

SOLVED: 21.06.2017

UZAVŘENÍ EFD

Vložil:

Mont.deník:

Dokument:



03 EFD 2017_SJS_A307.2_4.17.12_2027 CLOSED.pdf

☒ CLOSED ☐ CANCELLED ☐ CANCELLED INT

POZNÁMKA

ULOŽIT

CLOSED: 01.08.2017

ŘÍZENÍ PROJEKTU DD1 - KORESPONDENCE

EMO34 - Korespondence

Nová zásilka Nová dle... Upravit Odpovědět Odpovědět všem Přeposlat Tisk mailu Export do xls

WPLZEN01kemo34

VŠECHNY ZÁSILKY

- Doručené
 - ARE
 - ASE
 - CCE
 - EGP
 - EIN
 - ENS
 - GAN
 - ISK
 - KKM
 - LDM
 - MOP
 - MPW
 - PPA
 - SD3
 - SEE
 - SIG
 - SJS
 - SSL
 - TIN
 - TVL
 - VIT
 - VUE
 - VUJ
 - ZAT
 - Ostatní
 - Pokusný (LIJ)
- Odeslané
- Koncepty (rozepsané)
- Koš
- GARANTI
 - Přiděleno k vyřízení
 - Nevyřízené (bez odpovědi)!

Lenka Zahradnikova

Hledat v pohledu Zásilky doručené MO34SEE

Zobrazit výsledky Řazeno jako aktuální pohled Indexováno

Hledat

Číslo ^	Datum ^	Značka ^	Kód dle SEE ^	Předmět ^	Autor ^	Vyřizuje ^	Termin odp.
30309291	24.09.2026 14:28	MO34-8-SEE-30309291-SJS-N		Oznam: Prevádzka stravovacích zariadení - 1.10.2026	Žigmond Martin	Holecka Matus	
30309290	23.09.2026 13:34	MO34-3-SEE-30309290-SJS-N		FW: [EXTERNAL] MO34-3-SJS-14017-SEE-N Little EPS - 22.09.2026	Magula Michal	Zahradnikova Lenka	
30309289	23.09.2026 12:05	MO34-4-SEE-30309289-SJS-N	SE/013277/2026	Sent letter SE/013277/2026 Employer's Early Warning - Contractor's delay in the execution of Works on Unit 4	Huttová Edita	Faust Tomas	
30309288	22.09.2026 16:10	MO34-0-SEE-30309288-SJS-A	AR/MO34/SE/PM/7441	AR/MO34/SE/PM/7441 PNM34083300_ The list of approved basic and filler welding materials for MO34 completion_(nahrádza/	Matlak Branislav	Faust Tomas	08.10.2026
30309287	22.09.2026 12:16	MO34-3-SEE-30309287-SJS-N		FW: [EXTERNAL] MO34-3-SJS-14015-SEE-N Little EPS - 21.09.2026	Magula Michal	Zahradnikova Lenka	
30309286	18.09.2026 14:40	MO34-8-SEE-30309286-SJS-N	IN/MO34/SE/PM/7440	IN/MO34/SE/PM/7440 Pozvánka na konferenciu QEM 2026 / QEM 2026 Conference Invitation	Gabajova Jesika	Faust Tomas	
30309285	18.09.2026 07:38	MO34-8-SEE-30309285-SJS-N	IN/MO34/SE/PM/7439	IN/MO34/SE/PM/7439 Bezpečnostná téma týždňa #39# Weekly Safety Theme	Gabajová esika	Faust Tomas	
30309284	17.09.2026 12:58	MO34-4-SEE-30309284-SJS-N	4600003970	Contract no.: 4600003970 - Employer's Early Warning - Contractor's delay in the execution of Works on Unit 4	Sasková Ivona	Faust Tomas	
30309283	14.09.2026 07:40	MO34-8-SEE-30309283-SJS-N	4600003970	Contract no.: 4600003970 - Employer's Detailed Claim Notice according to the provision 9.7(b)(ii) of the Contract - swapped power	Sasková Ivona	Faust Tomas	
30309282	11.09.2026 12:49	MO34-8-SEE-30309282-SJS-N		RE: [EXTERNAL] MO34-8-SJS-14008-SEE-N Documentation Provided	Balázová Zuzana	Zahradnikova Lenka	
30309281	11.09.2026 08:31	MO34-8-SEE-30309281-SJS-N	4600003970	Contract no.: 4600003970 - Employer's Early Warning - Contractor's delay in the execution of	Sasková Ivona	Faust Tomas	

SKODA JS a.s.

The Power of Nuclear Engineering

ŘÍZENÍ PROJEKTU DD1 - PROBLÉMY

Zavřít				Upravit dokument		Přidat spoluřešitele	
Název problému: Kolízia KBF20,70							
Pořadí:	122	Kategorie:	jiná	Stav:	03 Řešení		
Kód:	2016-A0001-EXT-122	Zdroj iniciace:	jiný	Může pr. editovat:	Dagmar Urbankova Vaclav Mages Marcel Kovalcik Tomas Faust Ivona Muraniova		
Dat. založení:	04.11.2016	Vystavil:	Martin Kupka	Datum události:	03.11.2016		
Termín řešení:	11.11.2016	Řešitel(é):	Vaclav Mages				

Iniciace	Evidence úprav	Poznámka	Historie stavů
Kategorie:	jiná PPA	Původce:	jiný PPA
DPS:	3.01.07	Mistnost(i): (Room)	A0001
CM:	Urbankova Dagmar	Datum události:	03.11.2016
Zdroj iniciace:	jiný Milan Gál		
Popis problému:	Nieje možné namontovať teplomerné jímky, nakoľko je malý priestor medzi naším potrubím a lávkami PPA		
Přílohy:	 4935_001.pdf  0016_001.pdf		

Získaná ponaučení z kauzy FEBE

Falšování výrobní dokumentace – inspekčních certifikátů

CO NÁM PŘINESLA:

- opakované kontroly a přezkoušení komponent
- výměna dotčených komponent

CO PŘINESLA PRO BUDOUCÍ PROJEKTY

- 100% PMI měření při vstupní kontrole
- Porovnáváme shodu chemického složení s IC ne shodu s materiálem
- Důsledná kvalifikace dodavatelů



Získaná ponaučení z kauzy černé svary

Nedodržení technologických a kvalitativních požadavků při svařování – svařování černým materiálem

CO NÁM PŘINESLA:

- opakované kontroly magnetem
- výměna dotčených svarů

CO PŘINESLA PRO BUDOUCÍ PROJEKTY

- 100% kontrole kořene svaru
- Důsledné dodržování schválených technologických postupů.
- Ověřování kvalifikace pracovníků a dodavatelů.



Budoucnost

Zaměřujeme se na nové projekty jaderných elektráren

- Dukovany 5, Česká republika
- účast na projektech SMR

Posilujeme svou pozici v

- modernizaci a prodlužování životnosti zařízení JE
- výpočtových analýzách pro JE
- moderních technologiích – aditivní výroba, virtuální/augmentovaná realita, 3D sken a reverzní inženýring

Investujeme do výzkumu a vývoje

Budoucnost postavená na kvalitě

ŠJS připravena na budoucí projekty

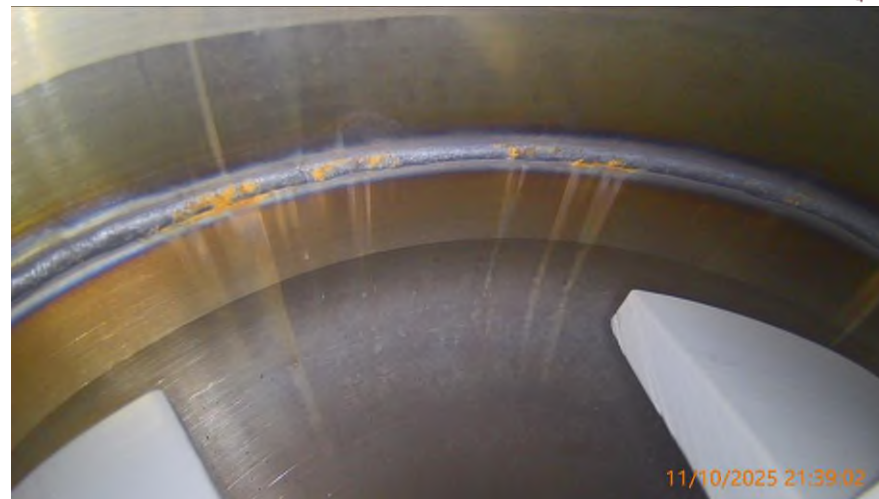
9. 4. 2026 získala ŠKODA JS certifikaci ASME

- ✓ **ASME N** - Konstrukce a výroba jaderných zařízení
- ✓ **ASME NPT** - Konstrukce a montáž jaderných zařízení a potrubních systémů
- ✓ **ASME NS** - Konstrukce a podpora zařízení pro jaderné elektrárny

Prosinec 2026 - proběhne audit ISO 19443

ČIŠTĚNÍ LEASEREM

- ❖ Bez použití chemických prostředků
- ❖ Nedochází k poškození povrchu základního materiálu.
- ❖ Laser působí přesně pouze na čištěnou vrstvu.
- ❖ Úspora času



Budoucnost postavená na kvalitě

MAZIVA SPLŇUJÍCÍ LEGISLATIVNÍ POŽADAVKY NA PROVOZ JE

Největšími nepřáteli nerezových zařízení jaderné elektrárny jsou chlor, fluor, brom a síra.

Mazání armatur – vřetenové matice, ložiska na armaturách

Nevýhody stávajících maziv

- Absence potvrzení chemického složení dle PMUC (Francouzská certifikace dle EDF - materiály, které byly přísně testovány a schváleny pro použití při údržbě, montáži a provozu jaderných elektráren)

Nově vyvinuté mazivo BonLine Grease NC 300

- Splňuje PMUC (**neobsahuje chlor, fluor, brom ani sloučeniny síry**)
- na bázi čistého syntetického PAO a grafitu – nemá bod skápnutí
- teplotní rozsah **-40 °C až +1000 °C**

ŠKODA JS a.s.



ČLEN SKUPINY ČEZ

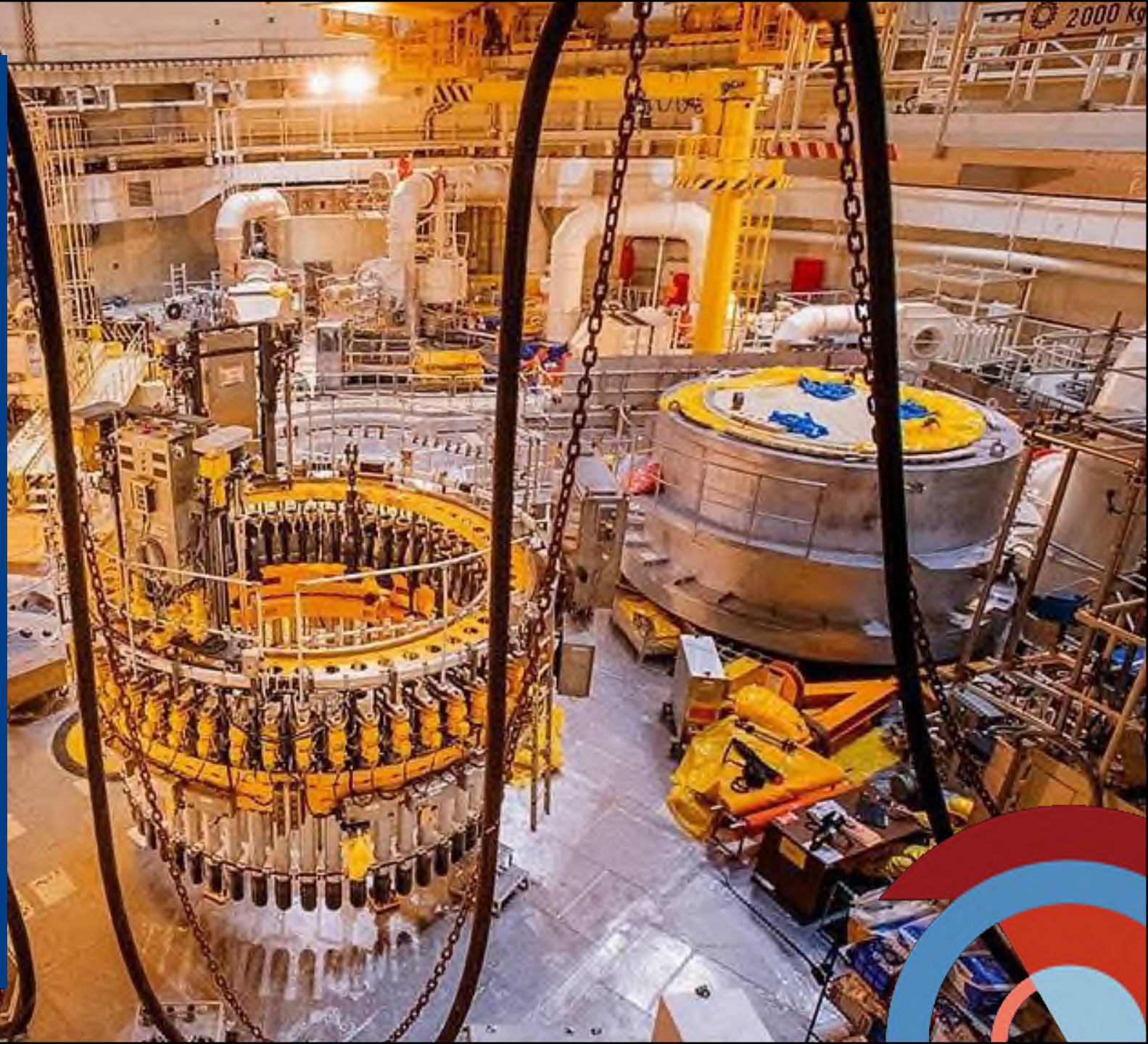
Budoucnost postavená na kvalitě

Mazání svorníků, závitů a dosedacích ploch (antizáděrová pasta) – BonLine AS NC

- neobsahuje kovy
- jemnější struktura – lepší přilnavost (95%) i na jemné závity
- snadnější aplikace díky lepší plastičnosti
- **Žádný bod zkápnutí: Inorganické zahušťovadlo (jíl) se teplem netaví. Při 350 °C mazivo neztekutí a nevyteče ze svislých závitů.**



Heslo na závěr
Poučení
minulostí,
připraveni na
budoucnost





ŠKODA JS

Děkuji za pozornost

ŠKODA JS a.s.
Orlík 266/15
316 00 Plzeň

Tel.: +420 377 535 400
info@skoda-js.cz
www.skoda-js.cz

ČLEN SKUPINY ČEZ



ČISTÁ
ENERGIE
ZÍTKA